## 新報国製鉄 新報国マテリアル

949年10月の設立以来、初の社名 inhokoku Material 社長・成瀬正氏)はきょう1日付で 「新報国マテリアル」(英文名「Sh Corp.」)に社名変更する。1 新報国製鉄(本社・埼玉県川越市、

谷山

ャスダックに上場して ていく必要がある。 いるが、来年4月にス『新報国製鉄』という社

ったのは住友金属工業

考えたが、直後にリー てくれたのは先人たち

いだ若い力が育ち、20

建設』であり、本田宗 由闊達な愉快な工場の

「最大900℃の温

児は。

に取り組んでいきた

きっかけだ。当社はジ

資家へのIRを強化し

ングで社名変更を。 なる。今まで以上に株

-なぜこのタイミ タンダードに鞍替えに

東証の市場再編が 主を大切にし、一般投

成た。 長瀬社長に新社変更になる。成 瀬いなどを聞い 社名に込める思

錫合金など開発型の特<br />
ライヤーに起用した時 摩耗鋼、チタン合金、 低熱膨張合金、耐熱耐 名には愛着があるが、の資材課長時代で、継 プラグ)のメインサプ 目無鋼管用工具(穿孔

った の、優先事項ではなか立ち、優秀な技術者が った。その後もリクル それどころではなくな ート対策で考えたもの マンショックが起き、 ながら研究部門を持 ち、歴代社長が陣頭に 小さな鋳物会社であり が築いた『技術力』だ。 材料開発に情熱を注

う名前は残した。 「松尾芭蕉の『不易 『新報国』という言葉 ― 『新報国』とい 化してきた。その魂が ぎ、現場がそれを具現

を変更することにし 物のハイテク企業とい 実像とはギャップが が、当時から『随分古 殊合金メーカーという だった。30年ほど前だ あり、この機会に社名 めかしい社名やな。 鋳 あったようだが。 私がこの会社を知 -以前から発想は っていた。2008年 れられて、すぐにもと越えたが、会社を支え に副社長として迎え入 う実態と違うな』と思 考えた。リーマンショ 会社存亡の危機を乗り 構造改革にまい進して ック後に、社員一丸で きでないものがあると るべきものと変えるべ 流行』にならい、変え 在も社員の1割は研究 術開発スタッフが1割 者であり、工場では技 の中に宿っている。現 を占めている にはどんな意図が。 ――『マテリアル』 「先人の魂を引き継

> 葉であり、社員の総意 戦する力を体現する言 材質の開発や製造に挑 を開発している。現場 性インバーなど新材質 代、30代の研究者がゼ ど飛躍的に品質を向上 造シミュレーションの の若い力は、温度や成 ロ膨張インバー、高剛 させている。今後も新 実用化にこぎ着けるな 分の管理を徹底し、鋳 最高度に発揮せしむ自 づくりの原点は、井深 で新社名を決めた」 目な技術者の技能を、 へさんが掲げた<br />
> 『真面 で、どんな会社にし ていきたいと。 「私は、日本のもの -新しい社名の下 えるだけでなく、材料 える』という心意気で、 開発を通じて社会を変 加速していく」 現場作業の見直しなど 案の最適化、品質向上、 取り組み、ようやく8 次の飛躍を実現した も『社会のニーズに応 と思っている。私たち のだ』という心意気だ 我々が需要を作り出す こにあるのではない。 が進んでおり、さらに 一郎さんの『需要がそ 合目まで来た。鋳造方 ション技術の開発状 況も聞きたい。 ほぼ10年がかりで -鋳造シミュレー -新材質の開発状 せる分野で、力のある ョンして、新しい材料 専門家とコラボレーシ で完結する力はない RPに手を広げるかも なる材料を造り分け 来は熱膨張係数の異 開発も進んでいる。将 **僧造形(3D)の共同** 製造しており、金属積 鋳鋼品だけでなく、 パ いる。低熱膨張合金は のプレス成形に適する 合金や、CFRP部品 **関域でも膨張が小さい** る 技術 を 生か し、 CF 中、圧延材、伸線材も しれない。全てを自社 『社の技術力を生か | 型用合金も開発して 、その必要もない。 トナーと組んで鍛鋼

## 開

鉄鋼新聞 2021年10月01日 0 0 3 面